

# SM AUTOMATION GMBH KVT-ARC Basic

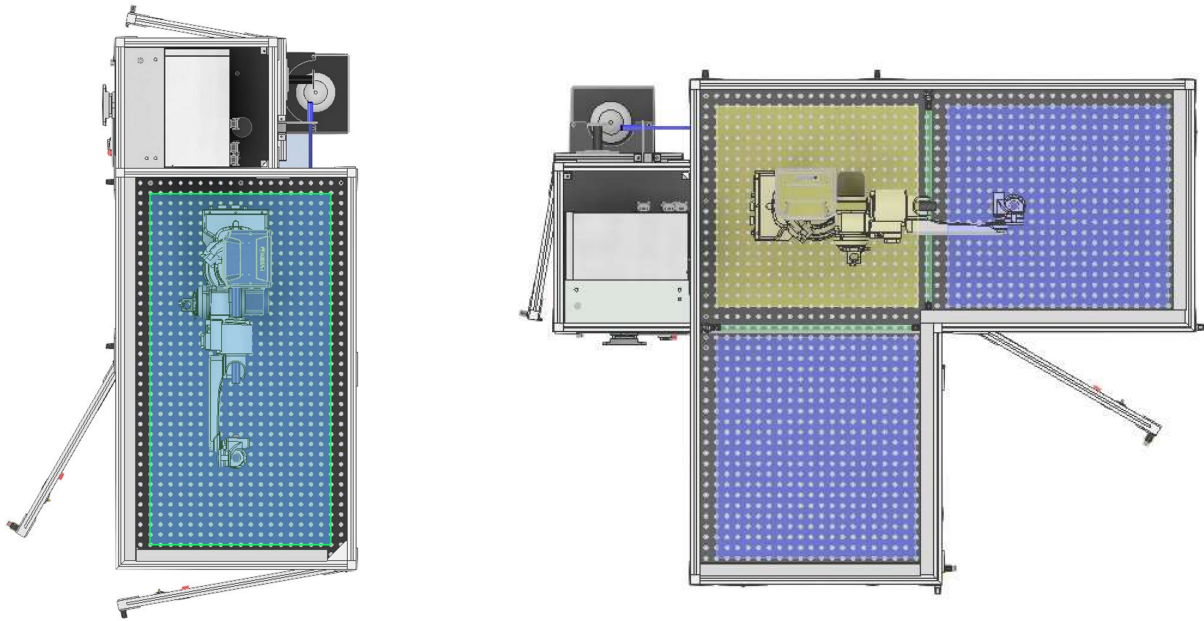


**SM** Robotertechnik & Automation GmbH bietet mit seiner S-ARC Serie eine komplette, schlüsselfertige Zellenlösung für Ihre Produktion. Alles, was Sie benötigen, in einer kompakten Zelle. Geeignet für MIG/MAG-Schweißen, flexibel und angetrieben von einem Kawasaki Robotics BA006N Lichtbogenschweißroboter und anderen hochwertigen Komponenten.

**KOMPAKTZELLEN IN FLEXIBLER BAUWEISE S-ARC**

# CUBIC S

## Kawasaki Robotics Sicherheitsstandart



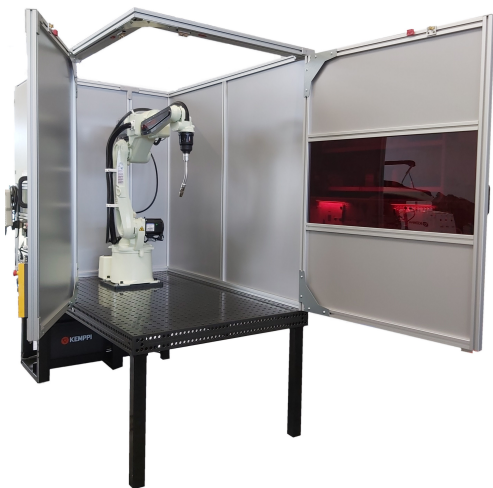
**Sichere Überwachung der Bewegungen.  
Jede Achse permanent kontrolliert.  
Annäherungsgeschwindigkeit mit NOT  
STOPP Funktion.**



**WLAN Zugriff, als Access Point für ihr  
Netzwerk nutzbar Serienausstattung.**

**Industrie 4.0 Schnittstellen Serienausstattung**

# Plug and Play Highlights



**Einsatzbereite Lieferung keine  
Monatgearbeiten notwendig  
Eistecken Medien rüsten loslegen**

**Großzügiger Zugang für  
Programmierarbeiten.**

**Sichtfenster 500 x 1200 mm**



**Herausnehmbare Servicetür  
Zugang für Wartungsarbeiten**

**Freie Arbeitsfläche von  
1200 mm x 1550 mm**

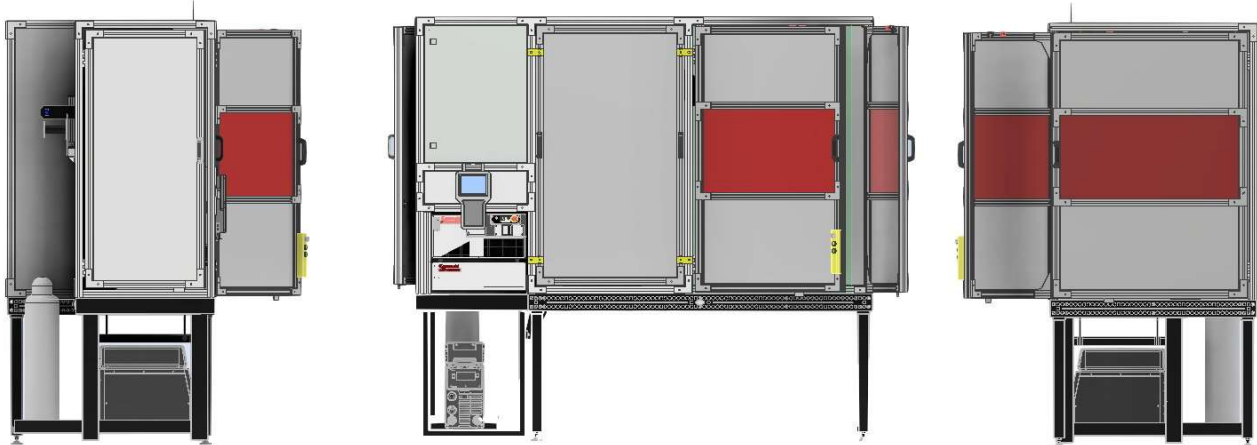


**Medienwechsel von Aussen  
zugänglich  
Gasflaschenhalter auf der  
Zellenausenseite mit Auflage**

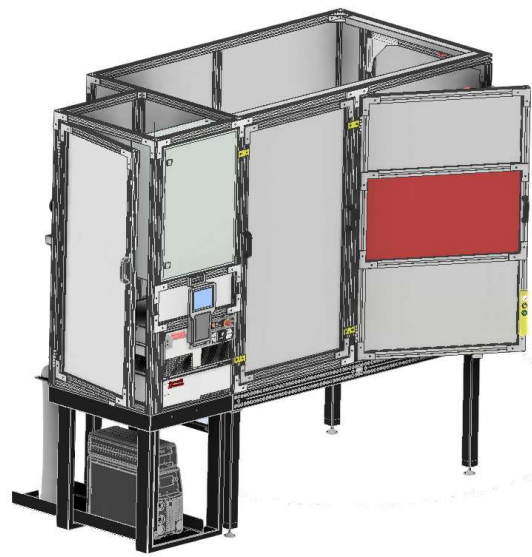
**Drahtspulenhalter in Arbeitshöhe**

# K-ARC Basic Single Variante BSBA

## K-ARC Basic Single Zelle



Tischgröße: B/L/H 120 cm x 200 cm x 240 cm  
Arbeitshöhe: 850 mm  
Lastaufnahme: 500 kg  
Arbeitsstationen: 1



Eine Arbeitsstation MIG/MAG

# V-ARC Basic DUO Variante VDBA/RA

## V-ARC Basic Single Zelle V Version



Tischgröße: B/L/H 3000 mm x 2400 mm x 2400 mm

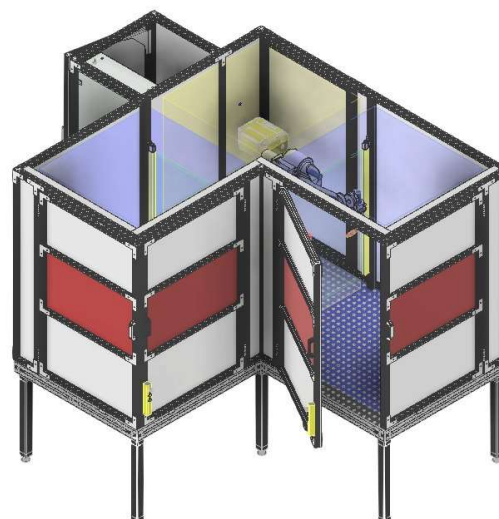
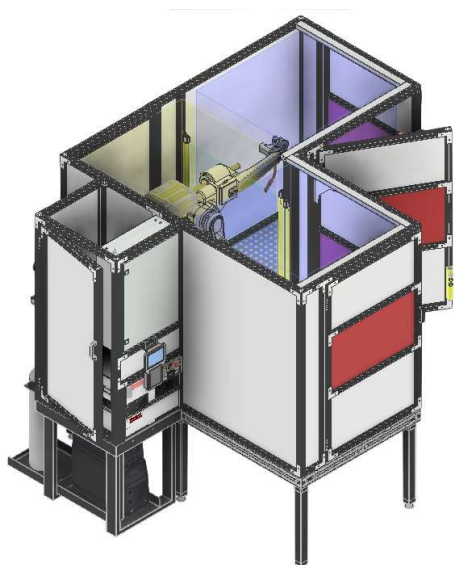
Arbeitshöhe: 850 mm

Lastaufnahme: 500 kg je Station

Arbeitsstationen: 2

Anordnung: 90 Grad Winkel

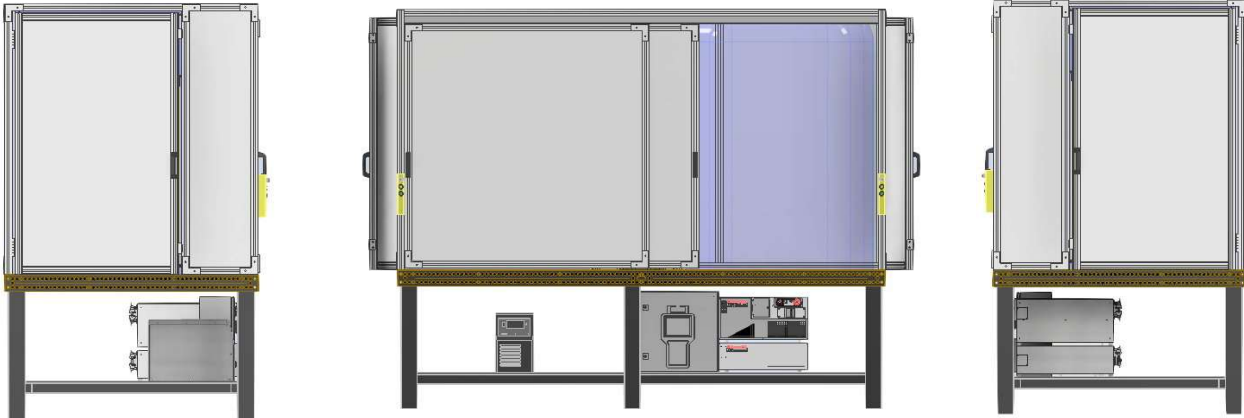
Schwingtüren: 4



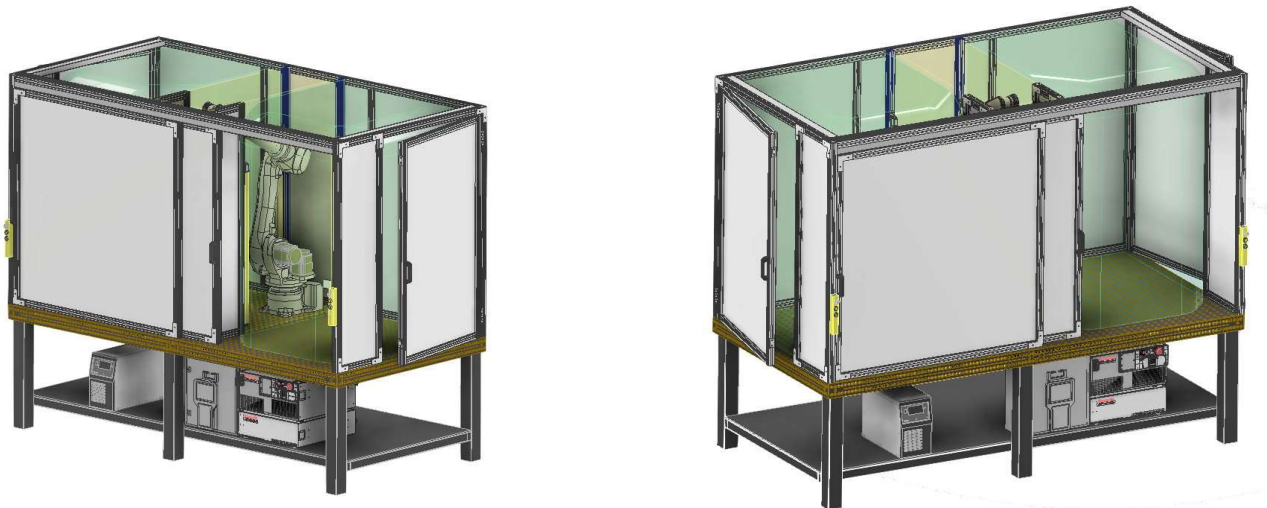
Zwei Arbeitsstationen 90 Grad Anordnung MIG/MAG

# T-ARC Basic Twin Variante LDRA

## S-ARC Basic DUO Zelle mit Schiebetüren Variant TIG



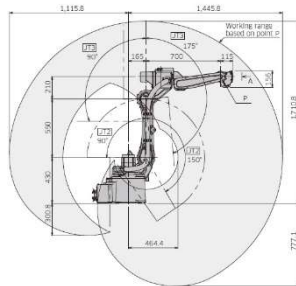
**Tischgröße:** B/L/H 3000 mm x 1500 mm x 2400 mm  
**Arbeitshöhe:** 850 mm  
**Lastaufnahme:** 500 kg je Station  
**Arbeitsstationen:** 2  
**Anordnung:** linear  
**Schiebetüren:** 2  
**Schwingtüren:** 2



**Zwei Arbeitsstationen Lineare Anordnung TIG**

# Robotervarianten **K-V-T Zellen**

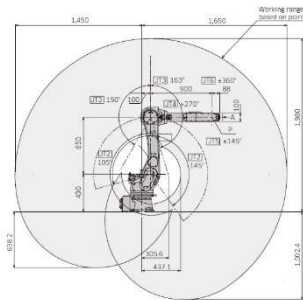
## **BA 6** Hohlwellenausführung



### **BA006N** SPEZIFIKATIONEN

<b>Typ</b>	Gelenkarmroboter
<b>Freiheitsgrade</b>	6
<b>Maximale Nutzlast (kg)</b>	6
<b>Maximale Reichweite (mm)</b>	1445
<b>Positionswiederholgenauigkeit</b>	±0,06

## **RA 6** Achsroboter ARC



### **RA006L** SPEZIFIKATIONEN

<b>Typ</b>	Gelenkarmroboter
<b>Freiheitsgrade</b>	6
<b>Maximale Nutzlast (kg)</b>	6
<b>Maximale Reichweite (mm)</b>	1650
<b>Positionswiederholgenauigkeit</b>	±0,03

## Steuerung Controller



**E01** Universal Controller  
**Handbediengerät Light Version**  
W550 × D580 × H278  
Ableitstrom: Maximal 100 mA

# Schweißtechnische Ausrüstungen



## **KEMPARC** Serie

**MIG/MAG**

**Gasgekühlte Anlag 350/450 Amp.**

**Koffer DT 400**

**Armmontage**

**Interface analog/Ethernet BUS 8 BIT**

**Optiona Wasserkühler Cool10**



## **A7** Serie

**MIG/MAG**

**Gasgekühlte Anlag 350/450 Amp.**

**Koffer DT 400**

**Armmontage**

**Interface BUS 16 BIT**

**Optional Wasserkühler Cool10 A**



**Mastertig gasgekühlt**

**TID DC Anlage der neuen Generation**

**300 Amp DC**

**Optional AC/DC**



**Schweißtechnische Ausrüstungen anderer Hersteller mit  
entsprechendem Interface ist jederzeit möglich**



# Einfacher Aufbau der Vorrichtung



schnelle Einrichtung, Bauteile mit einfachen Spannmitteln zu fixieren Siegmund Spansystem

Wiederholbares Einlegen

Sehr einfache Programmierung  
Zugängiger übersichtlicher Raum für Programmierungen

Hohlwellenbrenner BA Version

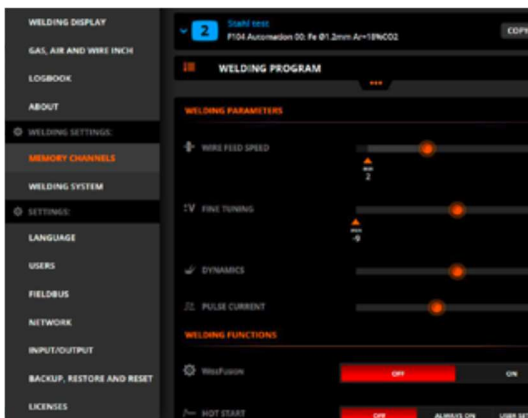
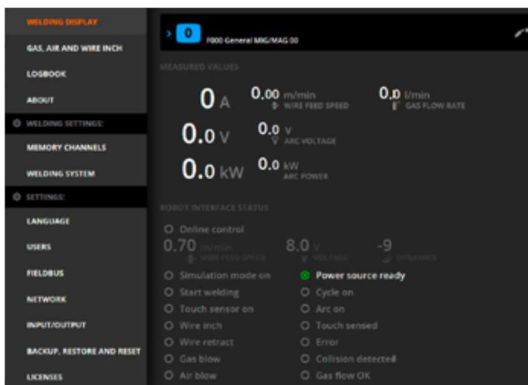
MIG/MAG Kennlinien mit Sonderlichtbögen verfügbar

Browserbasierte Einstellungen der Stromquelle (MIG/MAG A7 Version)

Alle wichtigen Informationen über WLAN verfügbar

Übersichtliche IST Wert überwachung der Schweißparameter

Optional mit Trend Manager ausrüstbar



# Kompakte Zellen effizientes Arbeiten



**SM Automation GmbH**

Siemensstraße 14

79331 Teningen / Nimburg

Telefon: +49 7663 9443 0

Telefax: +49 7663 9443 33

Mail: [info@sm-automation.de](mailto:info@sm-automation.de)

Internet: [www.sm-automation.de](http://www.sm-automation.de)

**Gerüstet für die Zukunft**